

# PET Pet Preform Plastik Enjeksiyon Makinesi (80-650 Ton)

Yüksek yoğunluklu PET hammaddesinin, işlenebilmesi için özel olarak üst kademedeki seçilen 'pompa' ve 'motor sistemi' ve buna bağlı diğer aksamalar ile prosesin zorluklarına karşı kullanıcıları bir adım öne taşımak hedeflenmiştir.



## Pet Preform Makinesi

- ✔ %10 daha düşük çevrim süresi
- ✔ Işık geçirgenliği > %90
- ✔ %0,1'den daha düşük üretim hata oranı



## Mükemmel Plastikleştirme Kabiliyeti

- ✔ Maden suyu şişe preformu
- ✔ Meşrubat şişe preformu
- ✔ Geniş ağızlı şişe-kavanoz preformu



## Standart Özellikler

- ✔ PET vidası
- ✔ KEBA kontrol grubu
- ✔ Alçak sesli hidromotor
- ✔ Borche servo sistem
- ✔ PID sıcaklık kontrolü
- ✔ Hava itici
- ✔ Alçak basınç kalıp koruma
- ✔ Çift enjeksiyon silindiri
- ✔ Otomatik kalıp ayarı
- ✔ PET hammadde karakteristiğine uygun olarak upgrade edilmiş güç sistemi

## Opsiyonlar

- ✔ Kapalı devre meme sıcaklık kontrolü
- ✔ Değişken debili (VDP) pompa sistemi
- ✔ Filtreli uzun meme
- ✔ Çoklu maça
- ✔ Proportional geri basınç kontrolü
- ✔ Arttırılmış max. kalıp kalınlığı

## Üstün Karıştırma Özelliği

- ✔ Cilt bakım şişe preformu
- ✔ Günlük kullanım şişe preformu
- ✔ Diğer renkli preformlar



- ✔ Şeffaf ve renkli PET uygulamalar
- ✔ PET + PMMA renkli uygulamalar
- ✔ PET + PP renkli uygulamalar
- ✔ Diğer renkli preformlar



Mengene Ünite Kod		BS 80T	BS 120T	BS 150T	BS 200T	BS 260T	BS 320T	BS 400T	BS 500T	BS 650T
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>										
Vida Çapı	mm	35	40	45	60	70	80	90	95	100
Vida L/D oranı	L/D	20.5	20.5	20.5	24	24	24	24	24	24
Enjeksiyon hacmi	cm <sup>3</sup>	163	238	341	692	1154	1759	2544	3012	3534
Enjeksiyon ağırlığı (PET)	g	176	257	368	747	1246	1900	2748	3253	3817
Enjeksiyon basıncı	Mpa	154	162	185	123	118	127	128	130	126
Enjeksiyon oranı	cm <sup>3</sup> /s	87	127	139	315	423	442	601	641	796
Vida dönüş hızı	rpm	204	224	246	177	151	116	141	116	116
Enjeksiyon Stroku	mm	170	190	215	245	300	350	400	425	450
Grup stroku	mm	250	250	250	280	350	360	395	450	510
Grup temas gücü	kN	30	30	30	30	40	70	80	80	80
<b>MENGENE ÜNİTESİ</b>										
Kilitleme gücü	kN	800	1200	1500	2000	2600	3200	4000	5000	6500
Kalıp açma mesafesi	mm	320	340	410	465	520	580	655	755	880
Plaka Ölçüleri	mm	540x540	610x610	670x670	750x750	835x835	940x940	1060x1030	1175x1175	1310x1280
Kolonlar arası mesafe	mm	360x360	410x410	460x460	510x510	575x575	670x670	730x700	830x800	930x900
Max. Aralık	mm	680	790	910	1015	1120	1235	1375	1555	1750
Kalıp kalınlığı (min.-maks.)	mm	160-360	145-450	160-500	180-550	195-600	220-655	245-720	265-800	300-870
İtici stroku	mm	100	100	130	130	180	180	205	250	280
İtici gücü	kN	41	49.5	49.5	77.3	111.3	111.3	166	166	197
İtici sayısı	Adet	4+1	4+1	4+1	4+1	8+4+1	8+4+1	8+4+1	8+4+1	8+8+1
<b>GÜÇ ÜNİTESİ</b>										
Hidrolik sistem basıncı	Mpa	14,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
Pompa motor gücü	kW	11	15	18,5	30	37	45	55	37*2	45*2
Isıtma gücü	kW	6,5	8,8	9,6	14,9	23	28,8	36	53,6	53,6
Isıtıcı bölge sayısı	Adet	4	4	5	6	6	6	6	6	7
<b>GENEL</b>										
Yağ tankı kapasitesi	L	160	180	180	300	500	700	820	1200	1200
Makine ölçüleri	mt	4.22x1.33x1.7	4.5x1.38x1.73	4.85x1.42x1.94	5.85x1.42x1.94	6.75x1.73x2	7.39x1.82x2.1	8.15x1.96x2.24	8.93x1.96x2.24	9.68x2.1x2.5
Makine ağırlığı	KG	3000	3500	4300	5900	8300	9800	15500	18500	24000